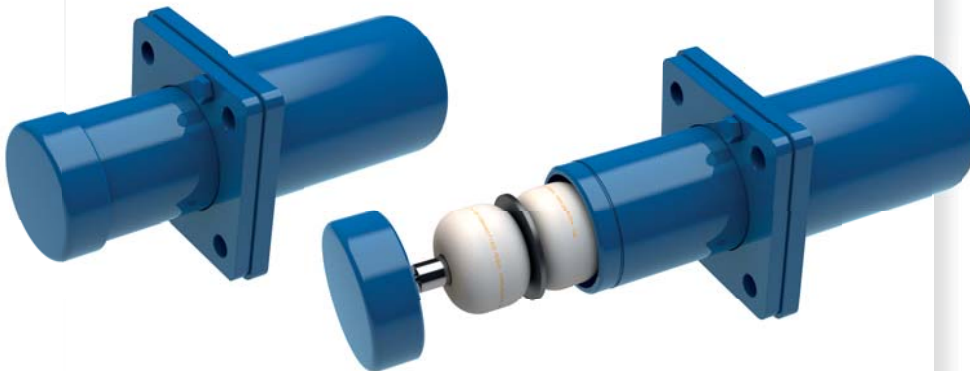




IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Hohe Energieaufnahme bei geringem Gewicht
- Kleiner, kompakter Bauraum – geringes Gewicht
- Kompatibel hinsichtlich Hub, Energieaufnahme und Endkräfte zu den bisher gängigen Typen am Markt
- Hohe adaptive Dämpfung in Abhängigkeit vom Impuls
- Kein Stick-Slip-Effekt – unerwünschte Kraftspitzen werden vermieden
- Einsatzbereich von -50°C bis $+90^{\circ}\text{C}$
- Kein mechanischer Verschleiß der Feder
- Wartungsfrei
- Keine Schmierung – keine Leckagen
- Kein aufwendiges und umweltbelastendes Entsorgen von Schmiermitteln
- Individuelle Auslegung für den Anwendungsfall
- Parallel- und Serienanordnung von Puffern und Federn ist möglich
- Hohes Kosteneinsparpotential



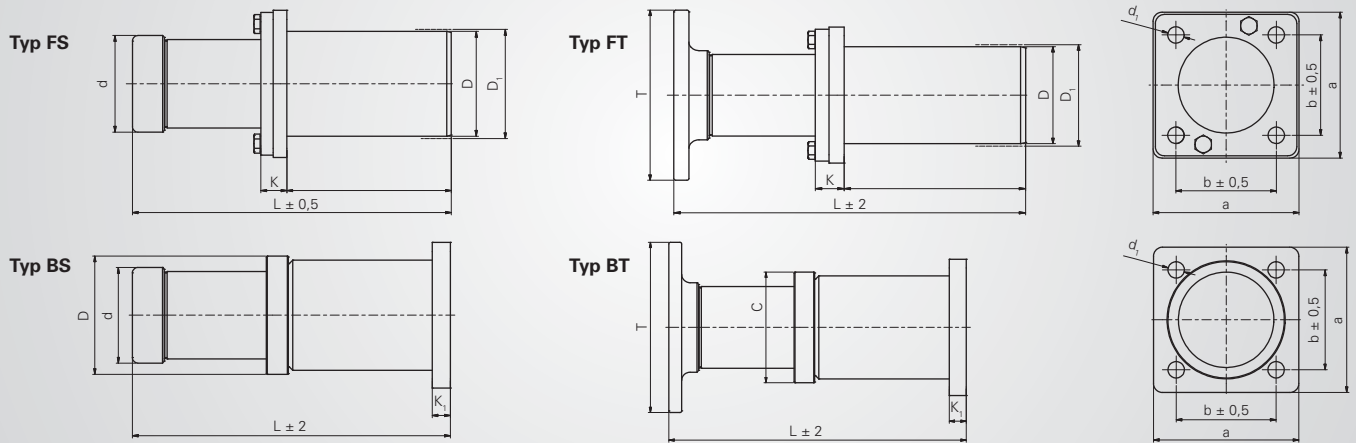
Die DUREL Industrie Puffer Serie DIPS überzeugt durch ihre Wartungsfreiheit, ihre kompakte Bauweise und ihren breiten Einsatzbereich.

Unser Spezialgebiet sind applikationsbezogene Auslegungen. DUREL bietet ein einzigartiges Spektrum an Polymerfeder- und Dämpfungselementen, welche durch ein besonderes Fertigungsverfahren deutlich kleinere Bauräume ermöglichen oder in vorhandene Konstruktionen eine um bis zu 20 % höhere Energiekapazität gegenüber konventionellen Dämpfungslösungen erlauben.

Lassen Sie sich unverbindlich und kompetent von uns beraten. Wir finden auch für Sie die passende Lösung.



YOUR POLYMER SPRING EXPERTS



Produkttyp	Diagramm						Pufferabmessungen										Gewicht [kg]	Anschluss			
	F_v [kN]	F_{stat} [kN]	F_{dyn} [kN]	s [mm]	W_{stat} [Joule]	W_{dyn} [Joule]	L [mm]	I [mm]	D [mm]	d [mm]	C [mm]	T [mm]	K [mm]	K_1 [mm]	a [mm]	b [mm]		d_1 [mm]	D_1 [mm]	t [mm]	
DIPS 6	7	75	93	33	1.350	1.990	197	95	114	105	130	200	28	20	160	12	110	18	117	15	
DIPS 7	7	75	93	50	2.025	2.980	274	154	114	105	130	200	28	20	160	15,5	110	18	117	15	
DIPS 8	7	75	93	66	2.700	3.400	349	180	114	105	130	200	28	20	160	18	110	18	117	15	
DIPS 9	7	75	93	83	3.375	4.970	425	256	114	105	130	200	28	20	160	21	110	18	117	15	
DIPS 10	7	75	93	99	4.050	5.960	500	318	114	105	130	200	28	20	160	24	110	18	117	15	
DIPS 16	20	180	225	50	3.750	5.520	280	147	165	155	185	250	34	20	215	32	155	23	167	20	
DIPS 17	20	180	225	66	5.000	7.500	355	202	165	155	185	250	34	20	215	38	155	23	167	20	
DIPS 18	20	180	225	83	6.250	9.190	447	261	165	155	185	250	34	20	215	46	155	23	167	20	
DIPS 19	20	180	225	99	7.500	11.030	508	322	165	155	185	250	34	20	215	51	155	23	167	20	
DIPS 20	20	180	225	116	8.750	12.870	588	372	165	155	185	250	34	20	215	57	155	23	167	20	

- | | | | |
|-------------------------------------|--|----------------------------|--------------------------|
| F_v Vorspannkraft | L Gesamtlänge | C Hülsendurchmesser | b Lochmaß |
| F_{stat} statische Pufferendkraft | I versenkte Länge | T Tellerdurchmesser | d_1 Flanschbohrung |
| F_{dyn} dynamische Pufferendkraft | D Außendurchmesser des Gehäuses | K Flanschstärke | D_1 Einbaudurchmesser |
| s Hub, Federweg | d Stößeldurchmesser | K_1 Flanschbreite | t Stützwandstärke |
| W_{stat} statische Federarbeit | | a Flanschgröße | |
| W_{dyn} dynamische Federarbeit | | | |



- Als Überlastschutz in Ausführung mit Blockstellung
- Alternativ ohne Blockstellung nimmt die Feder auch Überlasten sicher auf. Wir empfehlen für diesen Fall die regelmäßige Kontrolle der Vorspannung.
- Vorspannung: Standardmäßig ca. 5-10 kN
- Ausführung mit Frontflansch, alternativ Backflansch
- Parallel- und Serienanordnung von Puffern und Federn ist möglich.
- Führungsstange erforderlich ab 2 Federelementen.
- Federelemente sind auch einzeln erhältlich.
- Weitere Größen oder auch Sonderanfertigungen auf Anfrage.



YOUR POLYMER SPRING EXPERTS

Vorstehende Informationen unterliegen nicht dem Änderungsdienst. Technische Änderungen vorbehalten. Im Sinne der technischen Weiterentwicklung gilt die jeweils gültige Konstruktionszeichnung.